

### STICO DAS INDUSTRIE-BESCHICHTUNGSSYSTEM FÜR IDEALE OBERFLÄCHEN

Grundierung · Zwischenbeschichtung · Decklack · Sonderlösungen



Industrielackierungen haben alle eines gemeinsam: Sie müssen den hohen Beanspruchungen durch konstante Nutzung und Witterungseinflüsse standhalten. Für einen dauerhaft haltbaren Schutz kommt es dabei vor allem auf den richtigen Beschichtungsaufbau an. Nutzen Sie unser Wissen und unsere Erfahrung für ein ideales Ergebnis. Die Grundierung dient dabei als Haftbrücke zwischen dem zu lackierenden Untergrund und der schließlichen Lackierung. Wir beraten Sie gerne, wie Sie material- und einsatzabhängig die optimale Basis für Füll- und Zwischenanstriche oder Deckanstriche schaffen.

Unser umfassendes Sortiment reicht in diesem Geschäftsfeld von wasserverdünnbaren Produkten über lösemittelhaltige bis hin zu lösemittelarmen Produkten. In Kombination mit den markanten Farbtönen verleihen unsere innovativen StiCo-Beschichtungen Ihrer Anwendung eine unverwechselbare Identität. In enger Zusammenarbeit mit Ihnen entwickeln wir so einen perfekt auf Ihre Bedürfnisse zugeschnittenen Beschichtungsstoff.



### GRUNDIERUNG

#### STICO ST-1000-XXXX-Zinkphosphatgrund

Produktbeschreibung: Lösemittelhaltige 1K-Kunstharzgrundierung

Anwendungsgebiet: Grundierung im Container-, Stahl- und Maschinenbau

Geeignete Untergründe: Stahl

Bindemittelbasis: Alkydharzkombination

Eigenschaften: Schnelltrocknend, aktiver Korrosionsschutz, für Trocken-

schichtdicken von  $40-100~\mu m$  geeignet, mit 2K-Produkten aus unserem Haus überlackierbar, für Brandschutzsysteme bis F 90 geeignet, überlackierbar mit konventionellen und

wasserverdünnbaren 1K- und 2K-Lacken

#### STICO ST-1200-Universalprimer

Produktbeschreibung: Lösemittelhaltige 1K-Grundierung auf Basis Polymerisatharz

Anwendungsgebiet: Ausgezeichnete Haftung auf Eisen, Zink, VA- und Normalstahl,

Aluminium, sonstigen NE-Metalluntergründen und Kunststoff-

Aluminium, sonstigen NE-Metalluntergründen und Kunststoffuntergründen (PVC/ABS), sehr schnell trocknend, schnell überlackierbar mit konventionellen und wasserverdünnbaren

1K- und 2K-Lacken oder Einbrennlacken bis 140°C Einbrenntemperatur

Geeignete Untergründe: Stahl, Zink, NE-Metalle, Gussstahl, Kunststoff (PVC/ABS) Eigenschaften: Temperaturbeständig bis 100 °C (trocken), silikonfrei

#### STICO ST-1300-2K EP-Metallgrund PLUS

Produktbeschreibung: Lösemittelhaltige 2K-Epoxidharzgrundierung mit aktivem Korrosionsschutz

Anwendungsgebiet: Im Stahl-, Maschinen-, Anlagen- und Waggonbau sowie Rohrleitungs- und

Behälterbau, wo ausgezeichnete Haftung und Korrosionsschutz benötigt werden

Geeignete Untergründe: Stahl, verzinkter Stahl oder Aluminium, NE-Metalle

Zulassungen: Qualifikationsbescheinigung nach TL 918 300, Blatt 3 der Deutschen Bahn AG liegt vor Eigenschaften: Mit allen konventionellen oder wasserverdünnbaren 1K- und 2K-Lacken überlackierbar



#### STICO ST-1350-2K EP-Metallgrund LIGHT

Produktbeschreibung: Lösemittelhaltige 2K-Epoxidharzgrundierung mit aktivem Korrosionsschutz Im Stahl- und Anlagenbau, wo auf Stahl oder Aluminium gute Haftung und Anwendungsgebiet:

Korrosionsschutz benötigt werden

Eigenschaften: Mit allen konventionellen oder wasserverdünnbaren 1K- und

2K-Lacken überlackierbar

Beständigkeit: Temperaturbeständig bis 150°C (trocken) bzw. bis 80°C (feucht)

ausgezeichnete thermische, mechanische und chemische Beständigkeit

#### STICO ST-1390-2K EP-Zinkstaub

Produktbeschreibung: Lösemittelhaltige 2K EP-Zinkstaubgrundierung

Allgemeine Stahlkonstruktionen, Rohrleitungsbau, Waggonbau, Anlagen Anwendungsgebiet:

der Petrochemie und im Stahlwasserbau (Förderschnecken oder-

anlagen, Spundwände), Chemieanlagen

Eigenschaften: Vielseitig einsetzbare hochpigmentierte Grundbeschichtung im

schweren Korrosionsschutz, entspricht den Anforderungen der

TL 918 300, Blatt 87 der Deutschen Bahn AG

Beständigkeit: Das ausgehärtete Material ist wetter- und wasserbeständig und mechanisch

sehr widerstandsfähig. Temperaturbeständig von -50°C bis +200°C bei

trockener Hitze, bei feuchter Hitze bis +50°C

#### STICO ST-1400-2K PU-Metallgrund

Lösemittelhaltiger 2K PU-Metallgrund mit aktivem Korrosionsschutz Produktbeschreibung:

Anwendungsgebiet: Im Maschinen-, Anlagen- und Fahrzeugbau

Geeignete Untergründe: Stahl, Aluminium und NE-Metalle

Ausgezeichnete Haftung und mechanische Festigkeit, sehr schnelle Trocknung, Eigenschaften:

nass in nass oder mit Zwischenschliff überlackierbar, sehr guter Korrosionsschutz.

Mit allen konventionellen oder wasserverdünnbaren 1K- und 2K-Lacken überlackierbar

Beständigkeit: Temperaturbeständig bis 130°C (trocken)

Weitere Informationen finden Sie auf unseren Datenblättern im Downloadbereich unserer Website



# STICO ZWISCHEN-BESCHICHTUNG FÜR DEN PERFEKTEN SCHUTZ

Der Zwischenbeschichtung kommt eine besondere Bedeutung zu. Sie ist die Verbindung zwischen der anfänglichen Grundierung und dem finalen Schlussanstrich.

Eine gute Zwischenbeschichtung zeichnet sich durch drei besondere Eigenschaften aus: exzellente Haftung auf verschiedenen Untergründen und Materialien, hervorragende Füllkraft und optimaler Korrosionsschutz.

Gleichzeitig dient die Zwischenbeschichtung dem Angleichen von Farbtonunterschieden und Auffüllen von kleinen Kratzern und Unebenheiten im zu lackierenden Untergrund. Folglich werden auch aufzutragende Spachtel- und Füllerschichten zu den Zwischenbeschichtungen gezählt.

Schöpfen Sie aus unserem umfangreichen Sortiment an Produkten auf diesem Gebiet. Wir garantieren Ihnen optimale Ergebnisse für einen zuverlässigen Schutz.



#### STICO ST-2300-2K EP-Eisenglimmer GL 30

Produktbeschreibung: Lösemittelhaltige 2K-Epoxy-Beschichtung mit Eisenglimmer Anwendungsgebiet: Als Zwischen- oder Deckanstrich im Stahl-, Maschinen- und

Anlagenbau sowie Rohrleitungs- und Behälterbau

Eigenschaften: Sehr guter Korrosionsschutz mit ausgezeichneter Haftung auf Stahl,

verzinktem Stahl oder Aluminium, ist mit allen konventionellen oder

wasserverdünnbaren 1K- und 2K-Lacken überlackierbar.

In einem Spritzgang sind 300-350 µm NSD applizierbar. Dieses Produkt entspricht den Anforderungen der TL 918 300, Blatt 87 der DB AG

Beständigkeit: Temperaturbeständig trocken von -50 bis +200° C mit Farbtonveränderung.

Feucht bis 80°C, sehr gute Beständigkeiten gegen chemische und

mechanische Belastungen

#### STICO ST-2400-2K PU-Eisenglimmer GL 30

Produktbeschreibung: Lösemittelhaltiger 2K PU-Eisenglimmer

Anwendungsgebiet: Als Zwischen- oder Deckanstrich im Stahl-, Maschinen- und Anlagenbau,

wo ein dauerhafter, dekorativer Oberflächenschutz mit guten Beständigkeiten benötigt wird, z.B. Brücken, Behälter, Rohrleitungen, Industrieanlagen und

Maschinen in aggressiver Atmosphäre etc.

Eigenschaften: Bis 100 μm Trockenschichtdicke in einem Arbeitsgang applizierbar, ausgezeichnete

Haftung, sehr guter Korrosionsschutz, sehr einfach zu verarbeiten. Dieses Produkt

entspricht den Anforderungen der TL 918 300, Blatt 87 der DB AG

Beständigkeit: Temperaturbeständig bis 130°C (trocken), sehr gut wetter- und lichtbeständig

sowie gegen Benzin, Diesel, Öl, verdünnte Säuren oder Laugen, Salzlösungen etc.

Weitere Informationen finden Sie auf unseren Datenblättern im Downloadbereich unserer Website.

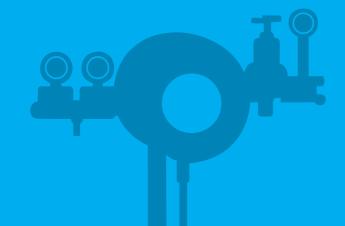


## STICO DECKLACK FÜR DAS IDEALE ERGEBNIS

Unsere Decklacke haben sich bereits viele Jahre in der Industrie- und Fahrzeuglackiererei bewährt. Sie bieten Ihnen eine größtmögliche Deckkraft mit hervorragendem Glanz und ausgezeichneter Farbtonbeständigkeit. Damit sind Lackierungen in diesen Bereichen für ihren täglichen Einsatz ideal gerüstet.

Wir blicken auf eine langjährige und enge Zusammenarbeit mit verschiedenen Herstellern zurück. Auf diese Weise konnten wir für Sie verlässliche Komplettsysteme entwickeln, die speziell für die Lackierungen in Industrie und Fahrzeugbau abgestimmt sind.

Darüber hinaus stellen unsere Decklacke gerade bei schwierigen Aufgaben ihre hohe Füllkraft sowie eine einfache und flexible Anwendung unter Beweis. Außerdem sei auf die hohe Beständigkeit der Lacke gegenüber chemischen und mechanischen Belastungen hingewiesen.



### STICO ST-2000-XXXX KH Einschichtlack GL 30 STICO ST-2100-XXXX KH Einschichtlack GL 70

Produktbeschreibung: Lösemittelhaltiger 1K-Kunstharzeinschicht- und Decklack Anwendungsgebiet: Im Stahl- und Anlagenbau, wo Beständigkeiten bei normalen

Belastungen benötigt werden

Geeignete Untergründe: Stahl

Bindemittelbasis: Alkydharzkombination

Eigenschaften: Schnelltrocknend, aktiver Korrosionsschutz, leichte Verarbeitung

#### STICO ST-220X-KH-Decklack GL 50 und GL 80

Produktbeschreibung: Lösemittelhaltiger 1K-Decklack auf Alkydharzbasis

Anwendungsgebiet: Auf Stahl im Innen- und Außenbereich für den Stahl-, Maschinen- und

Anlagenbau, z.B. Förderanlagen, Container, Schaltschränke, Paletten, Regale etc. Bei Korrosionsschutzanforderungen im Innen- und Außenbereich

empfehlen wir den Einsatz von STICO ST-1000 als Korrosionsschutzgrundierung

Eigenschaften: Schnell trocknend, schlag- und stoßfest, füllkräftig, mild riechend und leicht zu verarbeiten, guter Korrosionsschutz in Verbindung mit Systemgrundierung

Beständigkeiten: Wetterbeständig, temperaturbeständig bis 110°C (trocken), ab 110°C kann

es zu Farbtonveränderungen kommen

#### STICO ST-2350-2K EP-Dickschicht GL 50

Produktbeschreibung: Lösemittelhaltiger 2K HS EP-Decklack für die Dickschichtapplikation Im Stahl-, Maschinen-, Anlagen- und Waggonbau sowie Rohrleitungs-

und Behälterbau, wo auf Stahl, verzinktem Stahl oder Aluminium ausgezeichnete Haftung und Korrosionsschutz benötigt werden

Eigenschaften: Sehr guter Korrosionsschutz, sehr gute Haftung auf Stahl, Zink,

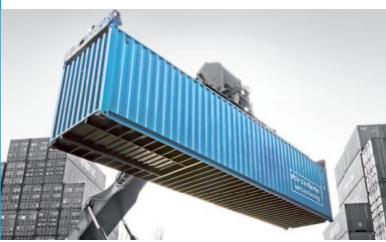
anderen NE-Metallen, leicht dickschichtig zu verarbeiten, Epoxidharzlacke

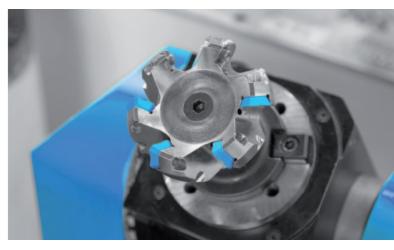
neigen im Außenbereich zu Kreidung und Vergilbung

Beständigkeiten: Temperaturbeständig von -50°C bis +200°C (trocken) mit Oberflächenver-

färbung bzw. bis +80°C (feucht), hohe chemische und mechanische Beständigkeit

Weitere Informationen finden Sie auf unseren Datenblättern im Downloadbereich unserer Website.





#### STICO ST-250X-2K PU-Einschichtlack GL 30, 50 und 80

Produktbeschreibung: Lösemittelhaltiger 2K-PU Einschicht- und Decklack

Anwendungsgebiet: Im Stahl- und Anlagenbau, für Einsatz auf metallischen Untergründen mit

und ohne Grundierung, wo dekorative Oberflächen mit sehr gutem Korrosionsschutz und guten Beständigkeiten bei normalen Belastungen benötigt werden. Auch für Holz geeignet. Typische Anwendungen sind z.B.: Containerbau,

Stahlbau, Maschinen, Regalsysteme etc.

Eigenschaften: Bis 100 µm Trockenschichtdicke in einem Arbeitsgang applizierbar, ausge-

zeichnete Haftung, sehr guter Korrosionsschutz, sehr einfach zu verarbeiten

Beständigkeiten: Temperaturbeständig von -50°C bis +130°C (trocken), sehr gut wetter- und UV-beständig

#### STICO ST-2609-2K PU-Decklack GL 95

Produktbeschreibung: Lösemittelhaltiger, hochglänzender 2K-PU Decklack

Anwendungsgebiet: Im Stahl-, und Anlagenbau, wo mit einer Grundierung gearbeitet und eine

gute Beständigkeit bei normalen Belastungen gebraucht wird

Eigenschaften: Ausgezeichnete Haftung, sehr einfach zu verarbeiten

Beständigkeiten: Temperaturbeständig 110°C (trocken), sehr gut wetter- und UV-beständig

#### STICO ST-2700-2K PU-Acryl VOC Hochglanzlack

Produktbeschreibung: Hochglänzender, festkörperreicher, lösemittelhaltiger

2K PU-Acryl VOC Decklack für die Fahrzeuglackierung

Eigenschaften: Hoher Festkörperanteil, ausgezeichnete Füllkraft, leicht zu verarbeiten, gute

Glanzhaltung, gute Beständigkeit gegen UV, Umwelt- und Witterungseinflüsse

#### STICO ST-5000 ECO Speed VOC-2K-Klarlack/Clear Coat

*Produktbeschreibung:* VOC-konformer (VOC < 420 g/l), hochwertiger, sehr schnell trocknender,

lösemittelhaltiger 2K-Acryl Klarlack für die Ganz- und Teillackierung

Eigenschaften: Hoher Festkörperanteil, ausgezeichnete Füllkraft, leicht zu verarbeiten, exzellente

Glanzhaltung, sehr schnelle Trocknung und sehr schnelle Polierbarkeit. Hervorragende Beständigkeit gegen Umwelt- und Witterungseinflüsse





## STICO SONDER-LÖSUNGEN FÜR INDIVIDUELLE IDEEN

Besondere Anwendungen erfordern besondere Lösungen. Profitieren Sie von unserer großen Auswahl an individuellen Produktlösungen für Ihre speziellen Einsatzbereiche.

Der Service gehört zu unseren größten Stärken und hat heute, neben unserem qualitativ hochwertigen Warensortiment, absolute Priorität. Nur durch das ganzheitliche Beratungs- und Entwicklungskonzept für unsere Sonderlösungen, erhalten Sie die perfekte Lösung für Ihre Anwendung. Das Lackiergut ist dabei der zentrale Betrachtungsgegenstand für die Lackentwicklung. Darauf aufbauend entwickeln wir die von Ihnen gewünschten Lacksysteme mit der entsprechenden Coloristik. Durch die kundenspezifische Lackentwicklung erhalten Sie genau das passende Lacksystem für Ihre Applikationsmethode, Ihren Schichtaufbau und Ihr Beschichtungsmaterial.

In unserem firmeneigenen FORUM für Lacktechnik bieten wir zudem eingehende Schulungen und Seminare an, damit Sie, Ihre Mitarbeiter und somit Ihr Unternehmen, auch morgen das Knowhow und das Rüstzeug haben, um wettbewerbsfähig zu bleiben.

#### Sonderlösungen für die Bereiche: Bodenbeschichtung · Offshore · Carbon · Reflektoren

Wir bieten Ihnen zahlreiche Spezialprodukte in den unterschiedlichsten Bereichen an. Beispielsweise sind hier Bodenbeschichtungen zu nennen, die im Innen- oder Außenbereich die unterschiedlichsten Anforderungen erfüllen müssen. Gleichzeitig sollen sie gestalterischen und architektonischen Spielraum bieten. Unser Sortiment an Grundierungen, Verlaufs- und Rollbeschichtungen sowie Versiegelungen deckt den Bedarf vom Kellerboden über den Werkstattboden bis hin zu hoch beanspruchten Industrieböden ab.

Eine weitere Spezialisierung bieten wir im Bereich Offshore an. Der starken Witterung und dem salzigen Klima ausgesetzt, müssen Offshore-Anlagen ganz besonderen Anforderungen trotzen. Unsere Produkte sind besonders auf die widrigen Bedingungen abgestimmt und garantieren jahrelangen Schutz.

Auch im Automobilbereich können wir auf ein umfangreiches Sortiment an Speziallösungen zurückgreifen. Hier sind beispielsweise transparente PU-Beschichtungssysteme für die Lackierung von Sichtcarbon und wasserverdünnbare, reflektierende Beschichtungsstoffe zur Lackierung von Rückleuchten zu nennen.

Sie sind auf der Suche nach einer Speziallösung? Sprechen Sie uns an. Ihr Wunsch ist unsere Herausforderung.

Weitere Informationen finden Sie auf unserer Website.



#### C2 gering

System-Nr.	Untergrund	Oberflächen- vorbereitung	Grundierung	TSD	Decklack	TSD	Gesamt TSD	Erwart kurz	ete Schutz mittel	zdauer lang
C 2.1	Stahl	SA 21/2	_	_	ST-250X	120 µm	120 µm			
C 2.2	Stahl	SA 2½	-	-	ST-250X	180 µm	180 µm			
C 2.3	Stahl	SA 2½	ST-1000	_	ST-250X	_	-			
C 2.4	Stahl	SA 2½	ST-1300	80 µm	ST-250X	80 µm	160 µm			
C 2.5	Stahl	SA 2½	ST-1000	80 µm	ST-220X	40 µm	120 µm			
C 2.6	Stahl	SA 2½	ST-1000	80 µm	ST-220X	80 µm	160 µm			

KORROSIVITÄTSKATEGORIEN gemäß ISO 12944

#### C3 mäßig

System-Nr.	Untergrund	Oberflächen- vorbereitung	Grundierung	TSD	Decklack	TSD	Gesamt TSD	Erwart kurz	ete Schutz   mittel	dauer lang
C 3.1	Stahl	SA 2½	ST-1000	80 µm	ST-220X	40 µm	120 µm			
C 3.2	Stahl	SA 2½	ST-1000	80 µm	ST-220X	80 µm	160 µm			
C 3.3	Stahl	SA 21/2	ST-1000	80 µm	ST-220X	120 µm	200 µm			
C 3.4	Stahl	SA 2½	ST-1300	80 µm	ST-250X/ST-2300	40 µm	120 µm			
C 3.5	Stahl	SA 21/2	ST-1300	80 µm	ST-250X/ST-2300	80 µm	160 µm			
C 3.6	Stahl	SA 21/2	ST-1300	80 µm	ST-250X/ST-2300	120 µm	200 µm			

#### C4 stark

System-Nr.	Untergrund	Oberflächen- vorbereitung	Grundierung	TSD	Decklack	TSD	Gesamt TSD	Erwart kurz	ete Schutz   mittel	zdauer lang
C 4.1	Stahl	SA 2½	ST-1000	80 µm	ST-220X	120 µm	200 µm			
C 4.2	Stahl	SA 2½	ST-1300	80 µm	ST-250X/ST-2300	160 µm	240 µm			
C 4.3	Stahl	SA 2½	ST-1300	80 µm	ST-250X/ST-2300	200 µm	280 µm			
C 4.4	Stahl	SA 2½	ST-1390	60 µm	ST-250X/ST-2300	100 µm	160 µm			
C 4.5	Stahl	SA 21/2	ST-1390	60 µm	ST-250X/ST-2300	140 µm	200 µm			
C 4.6	Stahl	SA 2½	ST-1390	60 µm	ST-250X/ST-2300	180 µm	240 µm			

#### C5-I sehr stark (Industrie)

System-Nr.	Untergrund	Oberflächen- vorbereitung	Grundierung	TSD	Decklack	TSD	Gesamt TSD	Erwart kurz	ete Schutz mittel	dauer lang
C 5.1	Stahl	SA 2½	?	_	?	-	-		•	
C 5.2	Stahl	SA 2½	ST-1390	60 µm	ST-250X/ST-2300	180 µm	240 µm			
C 5.3	Stahl	SA 2½	ST-1390	60 µm	ST-250X/ST-2300	200 µm	260 µm			

#### C5-M sehr stark (Meer)

System-Nr.	Untergrund	Oberflächen-	Grundierung TSD	TSD Docklack	Decklack	TSD	Gesamt TSD	Erwart	ete Schutz	dauer
System-M.	Ontergrund	vorbereitung	Grundlerung	עט ו	Decklack	130	desaille 13D	kurz	mittel	lang
C 5.4	Stahl	SA 21/2	ST-1390	60 µm	ST-250X/ST-2300	180 µm	240 µm			
C 5.5	Stahl	SA 2½	ST-1300	80 µm	ST-250X/ST-2300	240 µm	320 µm			
C 5.6	Stahl	SA 2½	ST-1390	60 µm	ST-250X/ST-2300	260 µm	320 µm			

Korrosivitätskategorie	Typische Umgebung Innen	Typische Umgebung Außen	Korrosionsbelastung	
C2	Unbeheizte Räume	Ländliche Bereiche	gering	
С3	Räume mit hoher Luftfeuchte und geringer Luftverunreinigung	Stadt- und Industrieatmosphäre	mäßig	
C4	Chemieanlagen, Schwimmbäder	Industrie- und Küstenbereiche mit mäßiger Salzbelastung	stark	
C5-I	Bereiche mit nahezu ständiger Konden- sation und starker Verunreinigung	Industriebereiche mit hoher Luftfeuchte und aggressiver Atmosphäre	sehr stark (Industrie)	
C5-M	Gebäude oder Bereiche mit nahezu ständiger Kondensation	Küsten- und Offshorebereiche mit hoher Salzbelastung	sehr stark (Meer)	

RAL	Preisgruppe	RAL	Preisgruppe
1000	PG 1	3015	PG 1
1001	PG 1	3016	PG 3
1002	PG 1	3017	PG 3
1003	PG 2	3018	PG 3
1004	PG 2	3020	PG 4
1005	PG 3	3022	PG 2
1006	PG 2	3027	PG 3
1007	PG 2	3028	PG 5
1011	PG 1	3031	PG 3
1012	PG 2	4001	PG 1
1013	PG 1	4002	PG 4
1014	PG 1	4003	PG 2
1015	PG 1	4004	PG 4
1016	PG 3	4005	PG 1
1017	PG 2	4006	PG 3
1018	PG 2	4007	PG 4
1019	PG 1	4008	PG 2
1020	PG 1	4009	PG 1
1021	PG 2	4010	PG 3
1023	PG 2	5000	PG 1
1024	PG 1	5001	PG 1
1028	PG 5	5002	PG 3
1027	PG 2	5003	PG 3
1032	PG 2	5004	PG 1
1032	PG 2	5005	PG 1
1034	PG 1	5007	PG 2
1034	PG 5	5008	PG 1
2000	PG 3	5009	PG 2
2000	PG 4	5010	PG 1
2001	PG 4	5010	PG 2
			_
2003	PG 3	5012	PG 1
2004	PG 5	5013	PG 1
2008	PG 3	5014	PG 1
2009	PG 4	5015	PG 1
2010	PG 4	5017	PG 1
2011	PG 3	5018	PG 1
2012	PG 2	5019	PG 1
3000	PG 4	5020	PG 1
3001	PG 3	5021	PG 1
3002	PG 4	5022	PG 2
3003	PG 4	5023	PG 1
3004	PG 5	5024	PG 1
3005	PG 5	6000	PG 1
3007	PG 4	6001	PG 2
3009	PG 1	6002	PG 2
3011	PG 4	6003	PG 1
3012	PG 1	6004	PG 2
3013	PG 3	6005	PG 2
3014	PG 2	6006	PG 1

Preisgruppe	RAL	Preisgruppe
PG 4	7033	PG 1
PG 2	7034	PG 1
PG 1	7035	PG 1
PG 2	7036	PG 1
PG 1	7037	PG 1
PG 1	7038	PG 1
PG 1	7039	PG 1
PG 1	7040	PG 1
PG 1	7042	PG 1
PG 1	7043	PG 1
PG 2	7044	PG 1
PG 2	7045	PG 1
PG 1	7046	PG 1
PG 1	7047	PG 1
PG 1	8000	PG 1
PG 2	8001	PG 2
PG 2	8002	PG 1
PG 1	8003	PG 1
PG 2	8004	PG 1
PG 1	8007	PG 1
PG 1	8008	PG 1
PG 2	8011	PG 1
PG 1	8012	PG 1
PG 1	8014	PG 1
PG 1	8015	PG 1
PG 4	8016	PG 1
PG 1	8017	PG 1
PG 1	8019	PG 1
PG 1	8022	PG 2
PG 1	8023	PG 2
PG 1	8024	PG 1
PG 1	8025	PG 1
PG 1	8027	PG 2
PG 1	8028	PG 1
PG 1	9001	PG 1
PG 1	9002	PG 1
PG 1	9003	PG 1
PG 1	9004	PG 1
PG 1	9005	PG 1
PG 1	9006	PG 2
PG 1	9007	PG 2
PG 1	9010	PG 1
PG 1	9011	PG 1
PG 1	9016	PG 1
PG 1	9017	PG 2
PG 1	9018	PG 1
PG 1	9021	PG 2
PG 1		
PG 1		

Preisgruppe 2 Preisgruppe 3 Preisgruppe 4 Preisgruppe 5





#### **Lackzentrum Stindt GmbH**

Hölze  $1\cdot 26871$  Aschendorf Telefon 04962/99 668-0 Telefax 04962/99 668-10 www.lackzentrum-stindt.de info@lackzentrum-stindt.de

